

Innovación  
Ingeniería  
Versatilidad

► Inimitable



**Thwaites**

## ► CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

# Ingeniería... **inimitable**

### **Análisis del producto**

- Se realiza un exhaustivo programa de desarrollo de cada modelo antes de su fabricación, que incluye test de estabilidad, resistencia y simulación de la evolución a lo largo de la vida de la máquina.
- Todos los productos desarrollados son conformes a todas las directivas CE exigibles.



### **Duración de los componentes**

- Acero de alta resistencia Domex en la tolva y juntas solapadas con soldadura continua en ambas caras.
- Todos los componentes eléctricos resistentes al agua de acuerdo a los estándares IP 65/67.
- Latiguillos hidráulicos protegidos.



### **Motores de bajo consumo**

- La gama de motores Perkins y Yanmar cumple las últimas normativas europeas, con destacados ratios potencia/peso y largos intervalos de servicio.
- Todos los motores cumplen con los últimos estándares de emisiones.



### **Fácil mantenimiento**

- La cubierta del motor dotada de llave de seguridad, se eleva para permitir el acceso al motor a nivel de suelo. Los puntos de servicio se encuentran agrupados para facilitar el mantenimiento.
- Para mejorar aún más el acceso, la parte posterior del chasis se puede retraer sobre unas bisagras.



### **Ergonomía**

- La seguridad y el confort del operador son conceptos clave en el diseño de los dumpers Thwaites.
- El entorno del operador, la gran visibilidad, el asiento con suspensión ajustable y la disposición de los pedales y mandos, proporcionan excelentes niveles de confort al operador, reduciendo así la fatiga y aumentando su productividad.
- La estructura antivuelco ROPS es plegable y está perfectamente integrada en el diseño de cada modelo.

